

50" Bildwand-System mit 3-Panel Poly-Silicon LCD Technologie in XGA Auflösung



Jedes OverView-mP50 Projektionsmodul ist ein eigenständiges Projektionssystem, aneinander gereiht und gestapelt bilden sie Bildwände jeder beliebigen Größe. Der Bildgeber auf Basis der 3-panel Poly-Silicon Technologie überzeugt durch brillante Farben und pixelgenaue Darstellung auch kleinster Zeichen. Ein 30-Bit Color Management sorgt für einheitliche Farb-, Helligkeits- und Kontrastwerte über die gesamte Bildwand. Die eingesetzten Projektoren sind speziell für den Langzeitbetrieb konstruiert.

**Perfekte Lösung für alle Anwendungsgebiete, auch unter seismologischen Belastungen**

- Exakte Linien für Daten und sprühende Farben für Videos
- Die Wahl des Screens erfolgt unter Einbeziehung der Konfiguration und der Umgebung
- Mit dem optionalen Erdbebenschutz erfüllt die Mechanik höchste Ansprüche an die Schwingungsfestigkeit unter seismologischen Belastungen

**Color-Management für homogene Farb- und Helligkeitsverteilung**

- Jede der drei Primärfarben rot, grün und blau sowie weiß kann einzeln eingestellt werden
- Farbmessung und Farbgleich erfolgen Software-gesteuert mit CAST (Color Adjustment Service Tool)
- Betriebskostenkontrolle durch optionales Lampen Leasing Programm

**Sorgfältige Entwicklung und solide Verarbeitung ermöglichen justagefreien Dauerbetrieb**

- Das gekapselte Belüftungssystem und der modulare Aufbau der elektrischen und optischen Komponenten garantieren höchste Zuverlässigkeit
- Das Lampenmodul kann innerhalb weniger Sekunden ohne Vorkenntnisse ausgetauscht werden. Eine Nachjustage ist nicht erforderlich
- Höchste Verfügbarkeit aufgrund denkbar einfacher Wartung
- Mit Barcos e-Maintenance kann die Wartung der Bildgeber Internet basiert erfolgen

# Technische Daten

<b>Auflösung</b>	XGA Auflösung pro Modul (1024x768 Bildpunkte)
<b>Farben</b>	Farben 16,7 Millionen Color Management 30 Bit/Pixel
<b>Lampe</b>	100 W Lampe, mittlere Betriebsdauer 8000 h integriert in ein vorjustiertes Lampenmodul, auswechselbar ohne Nachjustage
<b>Stromversorgung</b>	100-240 VAC, 50-60 Hz
<b>Leistung</b>	140 W
<b>Leuchtdichte</b>	250 cd/m <sup>2</sup>
<b>Helligkeit</b>	600 Lumen
<b>Kontrast</b>	250:1
<b>Helligkeitsgleichförmigkeit</b>	> 95%
<b>Abmessungen Struktur</b>	Diagonale 50" Breite 1000 mm Höhe 750 mm Tiefe 568 mm Gewicht 45 kg
<b>Screen</b>	50" HVA Screen Breite 1000 mm Höhe 750 mm Tiefe 96,5 mm Gewicht 9 kg
<b>Umweltbedingungen</b>	Umgebungstemperatur 0°C - 40°C rel. Luftfeuchtigkeit max. 80%, nicht kondensierend